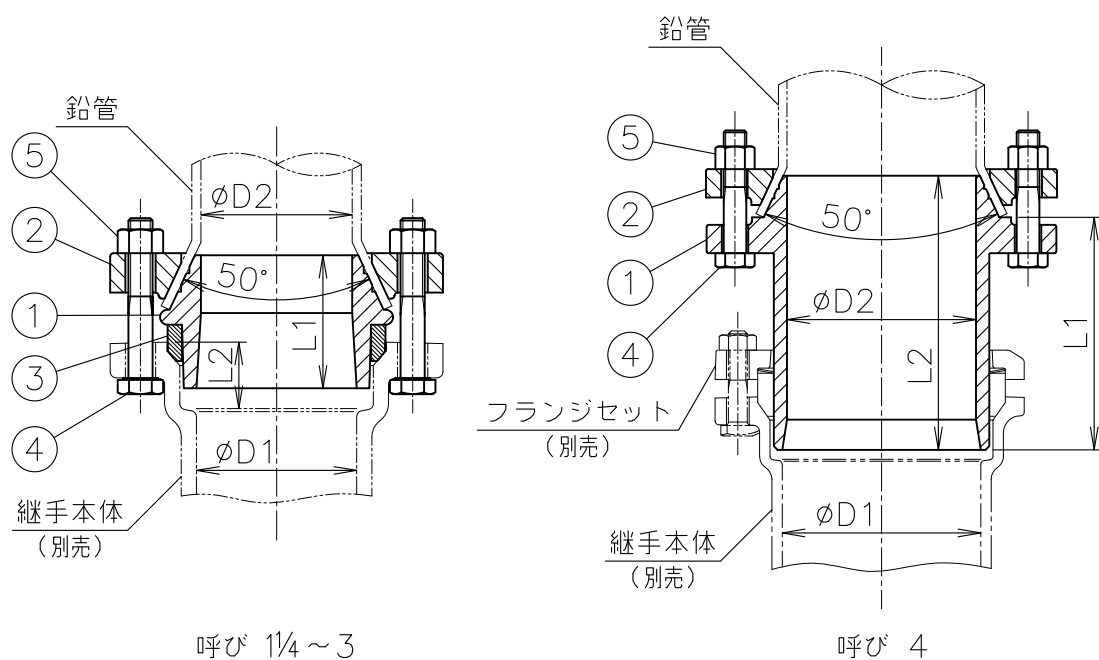




寸法表						単位:mm	
呼び	D1	D2	L1	L2	ボルト寸法		工具
					呼び径	長さ	
※ 1 1/4	36	30	40	18	M8	50	13
※ 1 1/2	42	40	40	19		55	
※ 2	53	50	44	22		60	
※ 2 1/2	68	65	51	25		65	
※ 3	81	75	54	28	M10	60	17
※ 4	105	100	123	145	M12	65	19

※印は当社のオリジナル製品を示します。

● 施工手順

- 鉛管にLSフランジをはめ、タンピンを打込み拡げる。
- 拡げた鉛管の先端部の外径をLS本体の外径に合わせて切り取る。
- 鉛管のシール面には、必ずシール剤を塗布して下さい。
- 以下の手順はサイズによって異なります。

<呼び 1 1/4 ~ 3>

COパッキンをLS本体端部にセットし、フランジをボルト・ナットで均一に締付ける。

<呼び 4>

＝鉛管とLS本体との接続＝

LS本体側からボルトを差込み、LSフランジ側の六角ナットを均一に締付ける。(注)ボルト・ナットは4本です。

＝鉛管とLS本体との接続＝

LS本体にフランジ・パッキンの順で挿入してください。(フランジセットは別売になります。)

フランジセットのT字ボルトを継手本体側から差込み、フランジ側の六角ナットを均一に締付ける。

5	六角ナット	SS400	電気亜鉛めっき	10			
4	六角ボルト	SS400	電気亜鉛めっき	9			
3	COパッキン	EPDM		8			
2	フランジ	FCD450-10	防錆塗装	7			
1	本体	FC150	防錆塗装	6			
部番	部 品 名	材 質	備 考	部番	部 品 名	材 質	備 考
品番	MD・KD-II LS	名称	MD・KD-II ジョイント 鉛管用アダプター			承認	製図
						Izumi	Wada
図番	MNAP1207-05	作成 / 更新	2003.12.26 / 2020. 4.30				



ダイドレ 株式会社