

WPJW-LF 打込み金具 施工手順

Model : WPJW-LF 65

1, 型枠(コンパネ)の上に本体取付位置を決めて下さい。

2, ナット付き押さえ板を付属の釘でしっかりと型枠(コンパネ)に固定し、全ねじボルトをナット付き押さえ板にねじ込んで下さい。

3, 押さえ板を固定後、全ねじボルトの上から本体をのせて下さい。この時、型枠の押さえ板に干渉しないように置いて下さい。

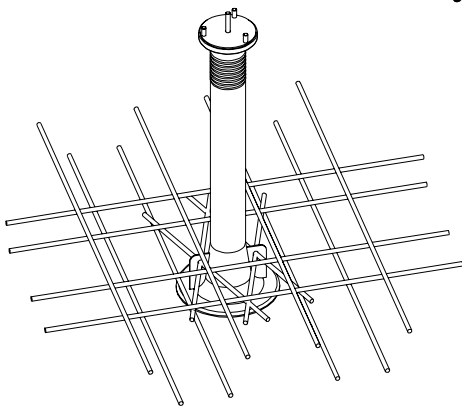


クギ穴の数
・呼び65 4箇所
・呼び80 ~ 125 3箇所

4, 本体上部に押さえ板、ワッシャの順に入れナットで締め付けて下さい。



5, 型枠に本体が完全に固定させている事を確認した後、屋根スラブ配筋(補強筋を含む)に本体アンカー部分を固定して下さい。



6, 本体と通気管との接続には、付属のフランジセットをご使用下さい。

その際、パッキンのテーパ部を必ずフランジ側に接続し締め付けて下さい。パッキンを誤った方向に取付けますと水漏れの原因となります。

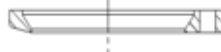
本 体

パッキン

フランジ



テーパ部



ダイドレ 株式会社
DAIDO SEIKI CO., LTD.