

WPJW-LF 打込み金具 施工手順

Model : WPJW-LF 65

- 1 , 型枠(コンパネ)の上に本体取付位置を決めて下さい。

- 2 , ナット付き押さえ板を付属の釘でしっかりと型枠(コンパネ)に固定し、全ねじボルトをナット付き押さえ板にねじ込んで下さい。

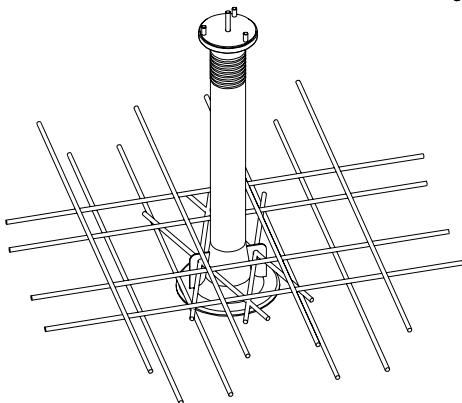
- 3 , 押さえ板を固定後、全ねじボルトの上から本体をのせて下さい。この時、型枠の押さえ板に干渉しないように置いて下さい。



- 4 , 本体上部に押さえ板、ワッシャの順に入れナットで締め付けて下さい。



- 5 , 型枠に本体が完全に固定させている事を確認した後、屋根スラブ配筋(補強筋を含む)に本体アンカ一部を固定して下さい。



- 6 , 本体と通気管との接続には、付属のフランジセットをご使用下さい。

その際、パッキンのテーパ部を必ずフランジ側に接続し締付けて下さい。パッキンを誤った方向に取付けますと水漏れの原因となる事がございます。

